

ECOLINE

industrial engineering

ECOLINE

Группа компаний **ECOLINE** - это команда профессионалов, которая специализируется в оптимизации производственных процессов для промышленных предприятий. Мы решаем сложные задачи по подбору и интеграции специализированного промышленного оборудования, а также разработке комплексных решений по наладке технологического процесса производства различной продукции.

Миссия компании

Внедрение эффективных технологических решений, повышающих конкурентоспособность металлообрабатывающих предприятий.

Обеспечить максимальный эффект инвестиций в техническое перевооружение предприятия благодаря качественному оборудованию и работе с производителями без посредников.

Автоматизация производства для улучшения качества выпускаемой продукции и повышения повторяемости эталонного изделия. Минимизация последствий влияния человеческого фактора на выпускаемую продукцию.

Основные принципы

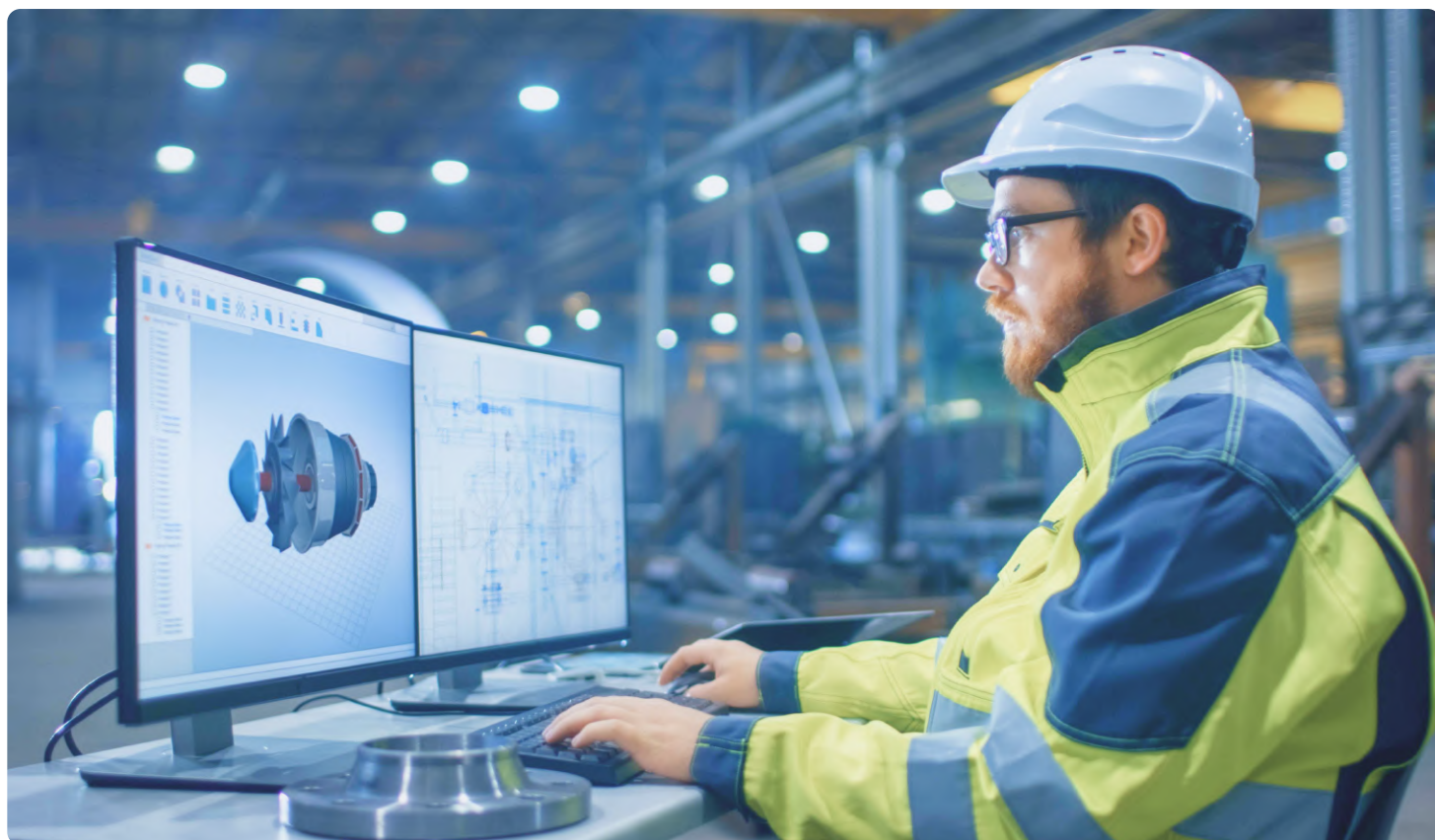
Качественное
исполнение
поставленных задач



Надежное и
функциональное
оборудование



Гарантийные
обязательства и сервисная
поддержка



Направления деятельности предприятия



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Предоставление всего спектра услуг по комплексному подбору и обслуживанию оборудования на основе проработки технических заданий заказчика, поставки оборудования для промышленной автоматизации.

Приоритетным направлением деятельности компании является снабжение предприятий, организаций и частных лиц оборудованием отечественного и импортного производства. Мы стараемся перекрыть все возможные потребности современных предприятий в любой сфере производства.

Преимущества работы с нами



Составление грамотного
технического задания.
Выезд специалиста для аудита
производства.



Полный спектр услуг по
доставке, таможенной очистке
и такелажным работам.

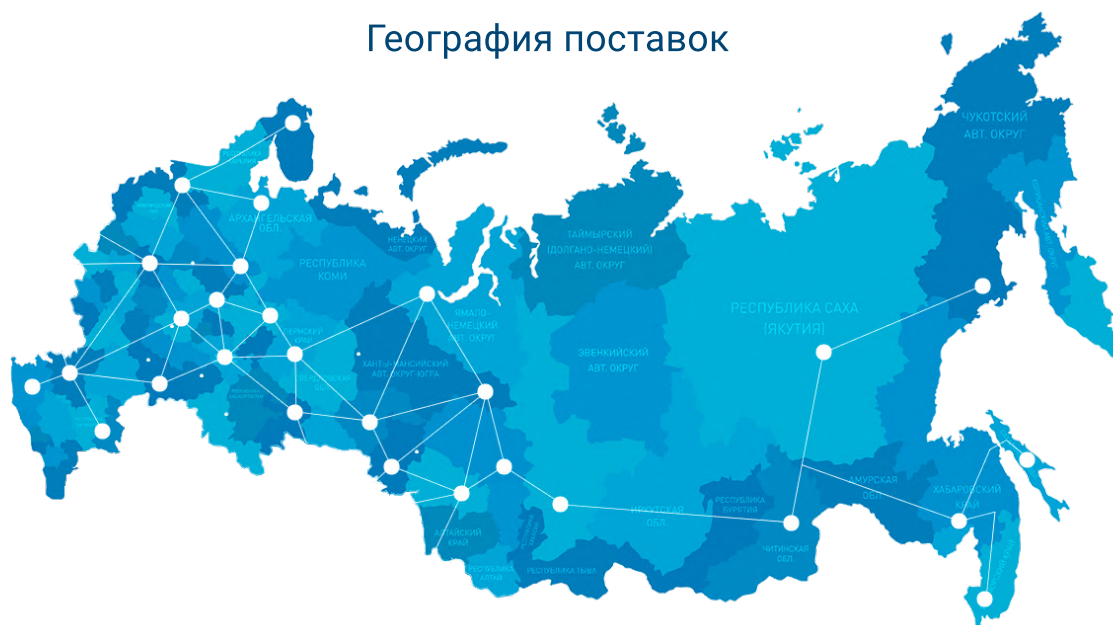


Выполнение ПНР в срок.
Отработка технологии и
обучение специалистов
компании по работе с
оборудованием.



Гарантийные обязательства и
пост гарантийное
обслуживание. Техническая и
сервисная поддержка
предприятий 24/7.

География поставок



СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ПО МЕТАЛЛУ

GLORYSTAR

Наша компания является официальным партнером и дилером бренда GloryStar.

Один из крупнейших и инновационных заводов Китая по производству высокотехнологичного оборудования для лазерного раскроя металла, сварки и очистки.

Наши станки работают на производствах в 130 странах мира.

Модельный ряд GloryStar насчитывает более 150 единиц техники для резки, сварки и маркировки, а также имеет возможность конструировать индивидуальные производственные линии для раскроя металла.

Особенности станков GloryStar



Промышленные оптоволоконные источники от 1 до 20 кВт от мирового лидера IPG Photonics.



Высокотехнологичные 2D и 3D лазерные режущие головы с автофокусом для работы NON STOP!



APEX DYNAMICS
GERMANY

Компания Apex – всемирно известный производитель высокоточных реек и шестерни.

BECKHOFF

Моторы от Немецкого производителя BECKHOFF отличаются устойчивостью к перегрузкам и долговечностью.

В России расположены два сервисных центра Москва и Челябинск, в которых Вы гарантированно получите профессиональную консультацию и техническую поддержку по любым технологическим вопросам.

Производственные мощности

4 завода на территории Китая: Шэньчжень, Сучжоу и 2 завода в Дунгане. Более 50 000 м² площадей для производства промышленного оборудования по международному стандарту качества ISO 9001.



Лазерное оборудование GloryStar GS

Модель GS



Рабочая зона мм	Мощность источника (Вт)	Масса (т)
3000x1500	200-2000	5
4000x1500		5,5
4000x2000		6
6000x1500		7,2
6000x2000		8

Лазерный источник: IPG Photonics;
Система передачи: Прецизионная рейка шестерня YUC (Тайвань);
Лазерная режущая головка: с автоматической фокусировкой и ёмкостным датчиком WSX (Китай) / Precitec (Германия опция);
Подшипники: HIWIN (Тайвань);
Система охлаждения: Чиллер (Китай);
ЧПУ: CypCut Китай (интерфейс на русском языке) / ESA (Италия опция);
Линейные направляющие: HIWIN (Тайвань);
Система приводов: Schneider Electric (Германия);
Сервомотор: Schneider Electric / Servotronic;
Редуктор: RECON/EREFAT (Германия);
Требования к питанию: 380В (+/-5%) / 3 фазы / 50Гц (+/-1%);
Минимальная ширина прореза: 0.01мм.;
Автоматическая система смазки направляющих.

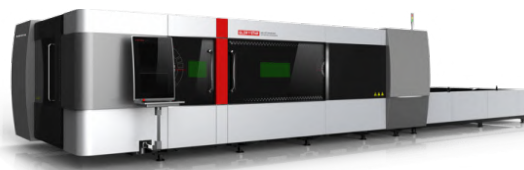
Модель GS-CE



Рабочая зона мм	Мощность источника (Вт)	Масса (т)
3000x1500	1000-6000	8
4000x2000		10
4000x2500		11
6000x2000		13
6000x2500		14

Лазерный источник: IPG Photonics;
Система передачи: Прецизионная рейка шестерня Gudel / Atlanta (Германия);
Лазерная режущая головка: с автоматической фокусировкой и ёмкостным датчиком WSX (Китай) / Precitec (Германия опция);
Подшипники: HIWIN (Тайвань);
Система охлаждения: Чиллер (Китай);
ЧПУ: CypCut Китай (интерфейс на русском языке) / ESA (Италия опция);
Направляющие: HIWIN (Тайвань);
Система приводов: Schneider Electric (Германия);
Сервомотор: Schneider Electric / Servotronic;
Редуктор: GUDel (Германия);
Требования к питанию: 380В (+/-5%) / 3 фазы / 50Гц (+/-1%);
Минимальная ширина прореза: 0.01мм.;
Скорость холостых перемещений: до 120м/мин;
Автоматическая система смазки направляющих.

Модель NAVSTAR



Рабочая зона мм	Мощность источника (Вт)	Масса (т)
4000x2000	4000-15000	20
6000x2000		22
6000x2500		23
8000x2500		25

Лазерный источник: IPG Photonics / TRUMPF;
 Система передачи: Прецизионная рейка шестерня Alpha / Gudel (Германия);
 Лазерная режущая головка: Precitec / HighYAG (Германия);
 Подшипники: HIWIN (Тайвань);
 Система охлаждения: Чиллер (США);
 ЧПУ: Beckhoff (Германия);
 Направляющие: INA / Rexroth (Германия);
 Система приводов: Beckhoff (Германия);
 Сервомотор и редуктор: Alpha / STÖBER (Германия);
 Требования к питанию: 380В (+/-5%) / 3 фазы / 50Гц (+/-1%);
 Минимальная ширина прореза: 0.01мм.;
 Скорость холостых перемещений: до 185м/мин.
 Поддержка искусственного интеллекта;
 Поддержка сети EtherCAT.

Модель GS-TG



Рабочая зона мм	Мощность источника (Вт)	Масса (т)
ø20-120, длина трубы 6000	500-4000	5,5
ø20-220, длина трубы 6000		5,6
ø20-340, длина трубы 6000		5,8

Лазерный источник: IPG Photonics;
 Система передачи: Прецизионная рейка шестерня YUC (Тайвань);
 Лазерная режущая головка: с автоматической фокусировкой и ёмкостным датчиком WSX (Китай) / Precitec (Германия опция);
 Подшипники: HIWIN (Тайвань);
 Система охлаждения: Чиллер (Китай);
 ЧПУ: CypCut Китай (интерфейс на русском языке) / ESA (Италия опция);
 Направляющие: HIWIN (Тайвань);
 Система приводов: Servotronic (Израиль);
 Электро- и пневмокомпоненты: Schneider Electric (Германия);
 Сервомотор: Servotronic (Израиль);
 Редуктор: SHIMPO (Тайвань);
 Требования к питанию: 380В (+/-5%) / 3 фазы / 50Гц (+/-1%);
 Минимальная ширина прореза: 0.01мм.;
 Вращение: (+/- °) бесконечное
 Максимальная скорость позиционирования: 60м/мин.
 Опционально: обработка трубы диаметром от 10 мм.

Модель GS-CE TG



Рабочая зона мм	Мощность источника (Вт)	Масса (т)
3000x1500	1000-6000	8
4000x2000		10
4000x2500		11
6000x2000		13
6000x2500		14

Лазерный источник: IPG Photonics;

Система передачи: Прецизионная рейка шестерня Gudel / Atlanta (Германия);

Лазерная режущая головка: с автоматической фокусировкой и ёмкостным датчиком WSX (Китай) / Precitec (Германия опция);

Подшипники: HIWIN (Тайвань);

Система охлаждения: Чиллер (Китай);

ЧПУ: CypCut Китай (интерфейс на русском языке) / ESA (Италия опция);

Направляющие: HIWIN (Тайвань);

Система приводов: Schneider Electric (Германия);

Сервомотор: Schneider Electric / Servotronic;

Редуктор: GUDDEL (Германия);

Требования к питанию: 380В (+/-5%) / 3 фазы / 50Гц (+/-1%);

Минимальная ширина прореза: 0.01мм.;

Скорость холостых перемещений: до 120м/мин;

Модуль резки трубного проката: до 6000 мм; Диаметр трубы: от 20 до 220 мм;

Автоматическая система смазки направляющих.

Лазерная сварка GSW-SF



Тип интерфейса волокна: QBN

Конфигурация входного порта: Волоконный лазер

Мощность лазера (Вт.): 1000, 1500, 2000

Длина волны оптического излучения (нм): 915-980

Коллимированное фокусное расстояние (мм): 30

Фокусное расстояние (мм): 100

Защитный газ: Аргон / Азот

Вес сварочной головки (кг): 1

Способ охлаждения: Встроенный водяной охладитель

Напряжение (V): 220/380

Габариты аппарата (мм): 1000*650*1100

Общий вес аппарата(кг): 215

Подача присадочной проволоки: Автоматически

Скорость подачи проволоки: ~17 м/мин

Маркировщик RM 20A



Тип лазерного источника: Импульсный

Длина волны: 1064 нм; Мощность лазера: 20 Вт

Скорость маркировки: <7000 мм/с.

Область маркировки: 50x50мм-300x300 мм

Минимальная ширина маркировки: 0,03 мм

Повторяемость: ±0,01; Охлаждение: Воздух

ПО: Windows 7 32 bit

Требования к подключению: 220В/20А/50Гц

Потребляемая мощность: 800 Вт

Габаритные размеры: 740x1150x1500 мм

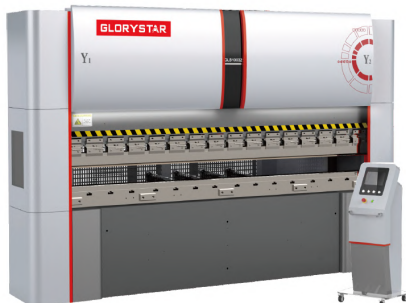
Лазерная зачистка GS-QX



Питание однофазное: 220В±10%, 50/60 Гц
 Потребляемая мощность: ≤2000 Вт
 Рабочая температура: 0°C~40°C
 Влажность рабочей среды: ≤80%
 Габаритные размеры: 670мм×1100мм×1150мм
 Вес установки: 150 Кг
 Длина оптического кабеля: 5 или 10 м.
 Вес зачистной лазерной головки: 2 Кг
 Ширина лазерного луча: 10-80 мм
 Мощность лазерного излучателя: 200 / 300 Вт
 Колебания выходной мощности: <3%
 Диапазон регулировки мощности (%): 10-100
 Диаметр пятна фокусировки (мм): 0,1
 Длина волны (нм): 1064
 Частота модуляции (Гц): 10К-50К
 Способ охлаждения: Водяной
 Рабочая температура (°C): 5°C-40°C

Листогибочные прессы GloryStar

Гибочные станки GLB



Система ЧПУ: Delem/ESA, Италия.
 Сервоприводы: ESA, Италия.
 Шарико-Винтовая передача и линейные направляющие: HIWIN, Тайвань.
 Датчик линейных перемещений: Heidenhein, Германия.
 Гидравлическая система: Rexroth/Bosch, Германия.
 Масляный насос: Rexroth/Bosch, Германия.
 Лазерная система безопасности, защита рук оператора.
 Количество осей 4+1: Y1, Y2, X, R +V
 Опционально ЧПУ: ESA S640 Количество осей: 6+1

Модель	Рабочая зона, усилие	Материал	Максимальная толщина металла
GLB4015	1500 мм., 40 тн.	Черная сталь	3.5 мм.
		Нержавеющая сталь	2.5 мм.
GLB8025	2500 мм., 80 тн.	Черная сталь	4.5 мм.
		Нержавеющая сталь	3.5 мм.
GLB10032	3200 мм., 100 тн.	Черная сталь	4.5 мм.
		Нержавеющая сталь	3.5 мм.
GLB16032	3200 мм., 160 тн.	Черная сталь	7 мм.
		Нержавеющая сталь	5 мм.
GLB16040	4000 мм., 160 тн.	Черная сталь	5.5 мм.
		Нержавеющая сталь	4 мм.
GLB20032	3200 мм., 200 тн.	Черная сталь	9 мм.
		Нержавеющая сталь	6.5 мм.
GLB20040	4000 мм., 200 тн.	Черная сталь	7 мм.
		Нержавеющая сталь	5 мм.

Роботизированная сварка

Разработка автоматизированных решений для дуговой сварки по-прежнему обусловлена требованиями к более высокому качеству продукции, производительности и снижению затрат, увеличения производительности предприятия и повышению качества изготавливаемой продукции.



Подготовка
технического
решения и подбор
оптимального
оборудования.



Производство
технологической
оснастки.
Пусконаладочные
работы РТК.

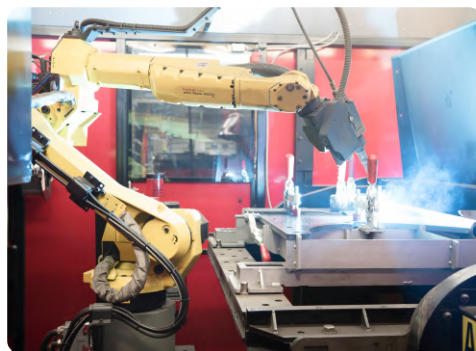
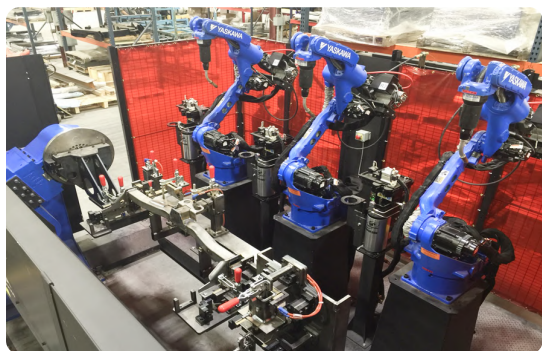


Отработка
технологии сварки.
Обучение персонала
по работе на РТК.



Гарантия.
Сервисное
обслуживание.
Техническая
поддержка 24/7.

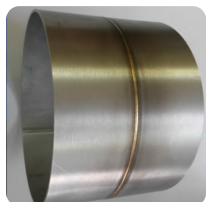
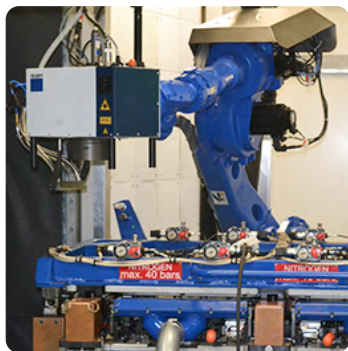
Роботизированные комплексы для MIG / MAG / TIG сварки



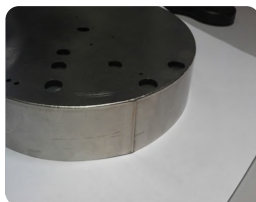
Оборудование в составе РТК:

- Промышленный робот (YASKAWA / FANUC);
- Сварочный источник и горелка (FRONIUS / LINCOLN)
- Общее несущее основание;
- Вращатель-позиционер;
- Система машинного зрения;
- Система управления 2го уровня;
- Система безопасности;
- Очистка сварочной горелки;
- Вытяжка и фильтрация.

Роботизированный комплекс для лазерной сварки



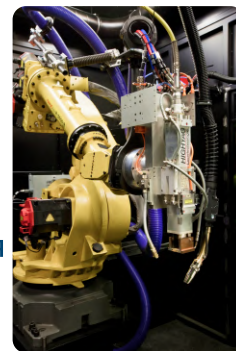
Нержавеющая
сталь



Алюминий

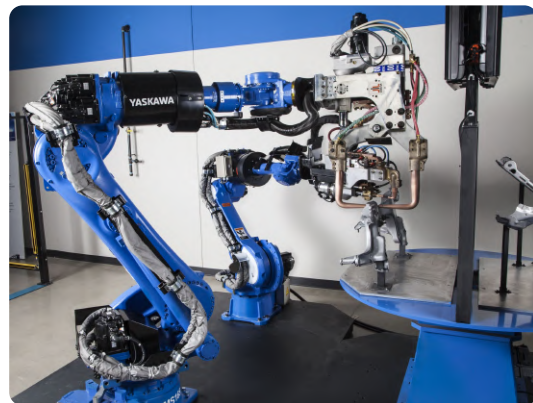
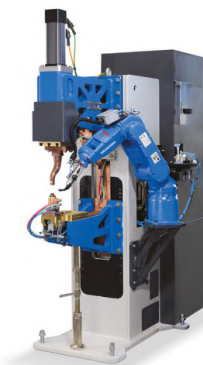
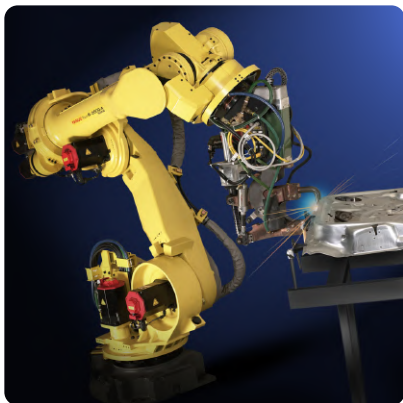


Низкоуглеродистая
сталь



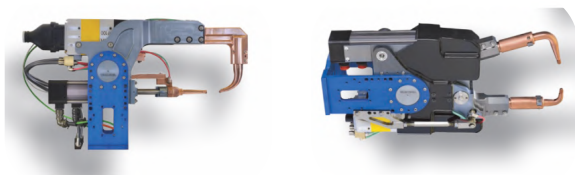
Лазерная сварка с применением промышленных роботов и лазерного источника IPG Photonics для высокоточной, скоростной и качественной сварки различных изделий из нержавеющей стали, цветных металлов, титана и низкоуглеродистой стали.

Роботизированная контактная и точечная сварка



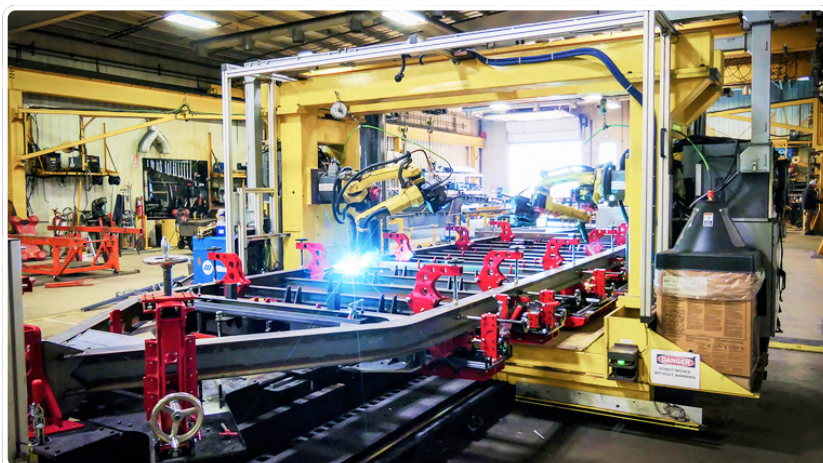
Мы можем предложить или разработать идеальный сварочный комплекс для конкретной задачи. Потому что мы не просто знакомы со стандартами автомобильной промышленности или технологией контактной сварки, но и используем обширные знания и опыт концернов **YASKAWA**, **FANUC** и **TECNA**.

Сварочные клещи с сервоприводом.
Различным вылетом и силой тока.

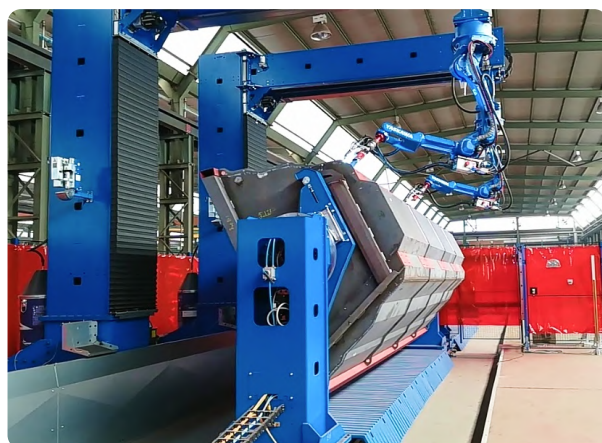


Грузоподъемность
до 250 кг.
Радиус рабочей
зоны до 3000мм
Оси 6-7
Точность
позиционирования
до 0.02 мм

Сварочные колоны и роботизированные порталы



Длина рабочей зоны до 36 м
Количество осей управляемых
одним контроллером до 72
Высота рабочей зоны до 8 м
Конфигурация: Колонна, Портал
стационарный или мобильный.



Грузоподъемность вращателей до 10 тон
Технология сварки MIG / MAG / TIG;
Сварка подслоем флюса; Лазерная сварка.
Применение машинного зрения, датчики:
Touchsensing (проволокой), LaserScan
(Лазер), Comarc (активное измерение
характеристик дуги во время сварки).

Роботы паллетайзеры и укладчики



YASKAWA

Грузоподъемность до 900 кг;
Максимальная досягаемость до 4909 мм;
Траверса: механическая и пневматическая;
Точность позиционирования до 0,07 мм;
Ресурс работы свыше 50000 ч.

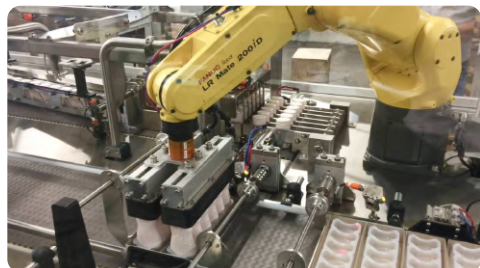


FANUC

Грузоподъемность до 2300 кг;
Максимальная досягаемость до 4683 мм;
Траверса: механическая и пневматическая;
Точность позиционирования до 0,08 мм;
Ресурс работы свыше 50000 ч.



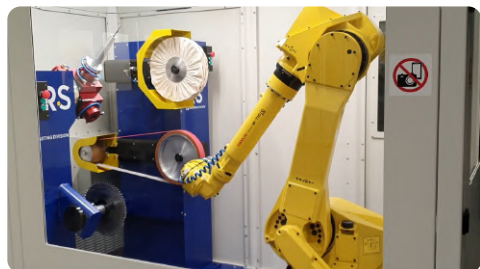
Высокоскоростные роботы для укладки продукции



Применение высокоскоростных и малогабаритных роботов для укладки продукции в короба и лотки в составе производственной линии.
Скорость до 250м в минуту.
Грузоподъемность до 25 кг. Защита IP67.



Роботы для обслуживания станков



Шлифовка и фрезеровка роботом



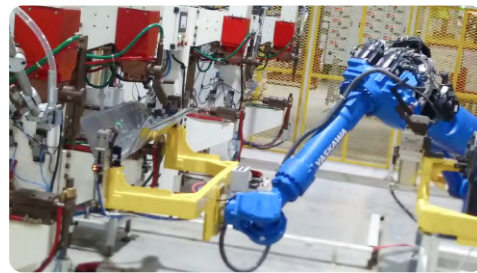
Гибочные и штамповочные прессы



Машины для литья под давлением



Роботы для токарно-фрезерной группы



Обслуживание сварочных постов

Роботизированные линии производства

- Для сварки и сборки изделий

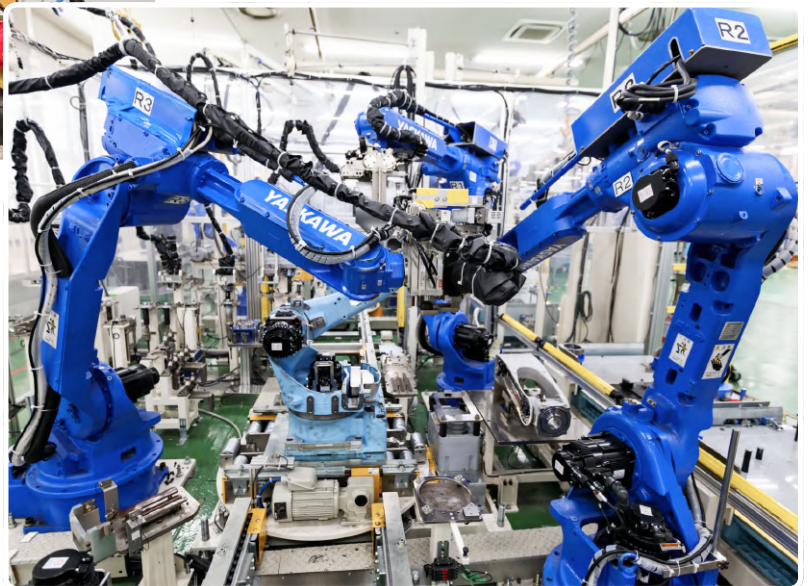


Комплектация линии:

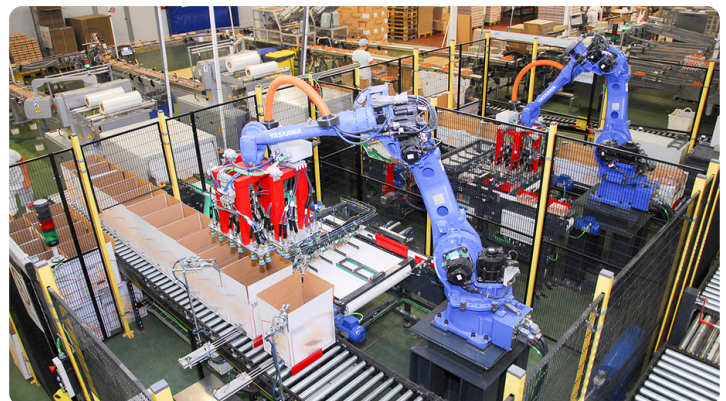
- Промышленные роботы;
- Сварочное оборудование;
- Позиционеры и вращатели;
- Порталы и линии перемещения;
- Технологическая оснастка;
- Машинное зрение;
- Система управления;
- Система безопасности.

Область применения:

- Машиностроение;
- Авиационная промышленность;
- Кораблестроение;
- Металлоконструкции;
- Сельхозтехника;
- Производство любых изделий из металла.



- Для укладки/сборки, упаковки и паллетирования



Области применения:

- Пищевая промышленность;
- Строительные материалы;
- Бытовая техника и электроника;
- Производство химии;
- Сборка игрушек, инструмента и т.д.

Комплектация:

- Промышленные роботы;
- Конвейера и транспортеры;
- Специализированные системы захватов;
- Формовщики коробов и доп. комплектация;
- Система управления и безопасности.

Автоматизация складов

Вертикальная и горизонтальная карусель в автоматизации промышленного склада не только сократит складские площади, ваше время и затраты, но и повысит общую продуктивность и функциональность вашей системы хранения. Оборудование **Modula** позволит существенно сократить финансовые затраты на содержание больших площадей и управление операциями на складе.

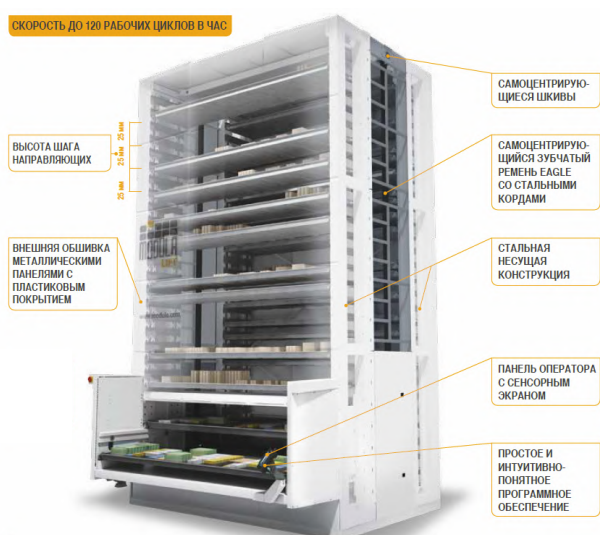


- Максимально эффективное использование производственных и складских площадей
- Автоматическая подача полок и доставки ТМЦ к оператору
- Увеличение скорости и точности выполнения складских операций
- Быстрый поиск ТМЦ на полке при помощи световых индикаторов в окне выдачи
- Защитные барьеры обеспечивают безопасность при работе с системой
- Возможность контроля и поддержания температуры и влажности внутри системы
- Возможность подключения считывателя штрих-кода и электронных весов
- Возможность интеграции системы с ERP системой предприятия (1C, SAP и др.)
- Конфиденциальность и защита от несанкционированного доступа (доступ к системе при наличии кодового ключа)



Вертикальные системы хранения Modula LIFT

СКОРОСТЬ ДО 120 РАБОЧИХ ЦИКЛОВ В ЧАС



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высота: от 3300 до 16100 мм; Ширина полки: от 1900 до 4100 мм;
Шаг изменения высоты: 200 мм; Глубина полки: 654 мм и 857 мм;
Высота шага направляющих: 25 мм; Полезная грузоподъемность полки: 250-500-750-990 кг.

Общая полезная грузоподъемность: от 40 000 до 80 000 кг в зависимости от моделей и конфигураций;

Общая валовая грузоподъемность: от 50 000 до 90 000 кг в зависимости от моделей и конфигураций;

Максимальная высота складываемого товара: 695 мм (отсек выдачи размера S)/895 мм (отсек выдачи размера M)/1295 мм (отсек выдачи размера XL);

Скорость: До 120 циклов в час (в зависимости от конфигурации);

Интерфейс оператора: Сенсорный пульт 10,4" для промышленного использования (Copilot);

Количество отсеков выдачи: до 3-х, в том числе на высоте и с одной стороны;

Тип отсека выдачи: внутренний или внешний с одним или двумя уровнями загрузки;

Минимальное энергопотребление.

Автоматический контроль веса каждой полки по ее возвращении.

Динамическое управление с учетом высоты загрузки.

Несущая конструкция из оцинкованной стали.

Привод с использованием зубчатого ремня Eagle, усиленного стальными кордами.

Лифтовая система с 6 колесиками из ПЭНД с каждой стороны.

Управление полками с различной грузоподъемностью



1. ОПТИМИЗИРУЕТ
ПРОСТРАНСТВО



2. ПОВЫШАЕТ
БЕЗОПАСНОСТЬ



3. ЭКОНОМИТ
ВРЕМЯ



4. УЛУЧШАЕТ
ЭФФЕКТИВНОСТЬ



5. СНИЖАЕТ
РИСКИ



6. УПРАВЛЯЕТ
СКЛАДСКИМИ ЗАПАСАМИ

Вертикальные системы хранения Modula SLIM

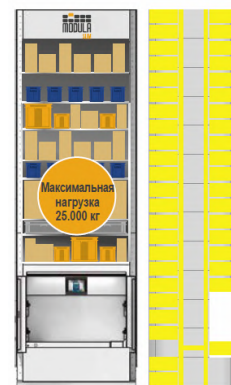
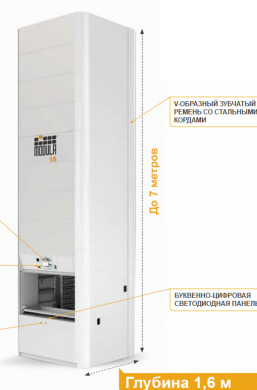


Просто,
Быстро
Удобно

ИНТЕГРИРОВАННЫЙ
ЭРГОНОМИЧНЫЙ
СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН

КНОПКА АВАРИЙНОЙ
ОСТАНОВКИ

КНОПКА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ
ОТСОРА



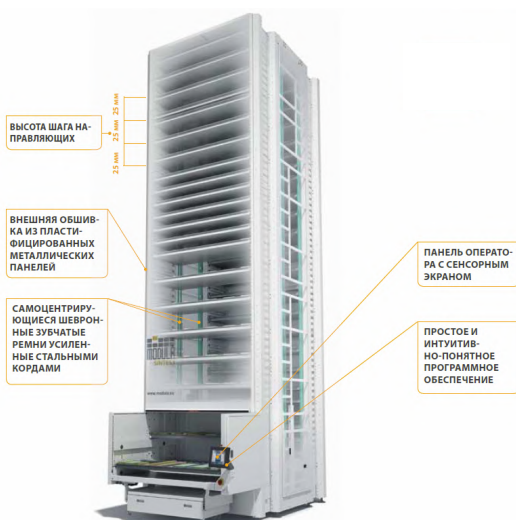
Высота: от 2.400 мм до 7.000 мм;
Шаг изменения высоты: 100 мм;
Высота шага направляющих: 25 мм;
Ширина полки: 1.300 - 1.900 - 2.500 мм;
Глубина полки: 425 мм;
Полезная грузоподъемность полки: 350 кг;

Общая грузоподъемность: 25.000 кг;
Максимальная высота хранения: 650 мм;
Высота отсека выдачи: 835 мм;
Высота бортов полки: 45 мм;
Пропускная способность: до 190 полок / час
(в зависимости от конфигурации).

Интерфейс оператора: Промышленная консоль с сенсорным экраном 10,4 дюйма (Copilot);
Количество бухт: 1; Типы бухты: Внутренняя с одним уровнем подачи полки;
Низкое энергопотребление: 1,2 кВт / ч для модели SLIM 1.3, H = 7.000 мм;
Источник питания: 230 В однофазный и 400 В трехфазный;
Сертификация: TÜV-GS;
V-образная стальная усиленная зубчатая передача (4 ремня);

Вертикальные системы хранения Modula Sintes1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

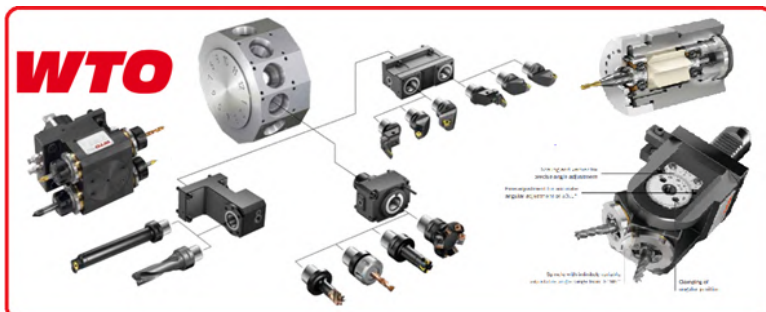


Высота: от 2600 до 7100 мм;
Шаг изменения высоты: 100 мм;
Высота шага направляющих: 25 мм;
Ширина кассеты: 1 300 мм и 1 700 мм;
Глубина кассеты: 654 мм;
Полезная грузоподъемность кассеты: 200 кг;
Общая полезная грузоподъемность: 25 000 кг;
Общая валовая грузоподъемность: 30 000 кг;
Скорость: до 140 рабочих циклов в час;
Интерфейс оператора: Пульт управления Copilot 10,4" с сенсорным экраном

Количество окон выдачи: до 2-х, только наземные, не на высоте.
Тип окон выдачи: внутреннее или внешнее, с одним или двумя уровнями загрузки.
Минимальное энергопотребление: двигатель вертикальной оси 1,5 кВт.
Автоматический контроль веса по возвращении каждой кассеты.
Динамическое управление высотой загрузки.
Ременная передача с помощью зубчатых ремней со стальными кордами.
Система перемещения подъемника с 4 колесами из материала Vulkollan.

Оснащение станков

Наша компания имеет большой опыт в подборе и внедрению основного и дополнительного оборудования для станков по металлообработке, а также измерительное оборудование.



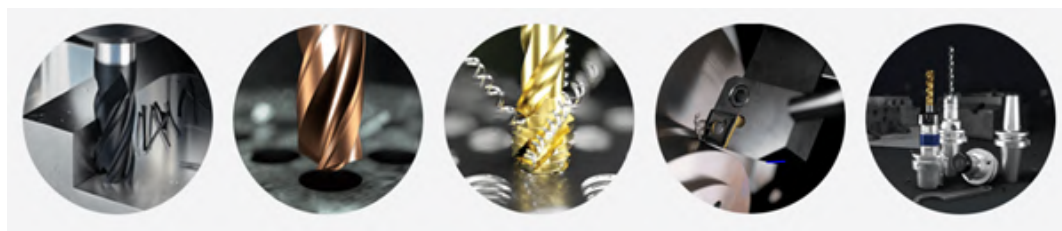
Продукты и сервисы для всех областей применения: режущий и вспомогательный инструмент, измерительный, шлифовальный и отрезной инструмент, ручной инструмент, производственная мебель и средства индивидуальной защиты.



YG-1 (Корея) входит в топ-5 компаний мира, производящих концевой инструмент.



OSG и SUMIMOTO (Япония) ведущие производители метчиков, концевых фрез, сверл и индексированных режущих инструментов.



ФРЕЗЕРОВАНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ

НАРЕЗАНИЕ
РЕЗЬБЫ

ТОЧЕНИЕ

ОШЛАКОВАНИЕ

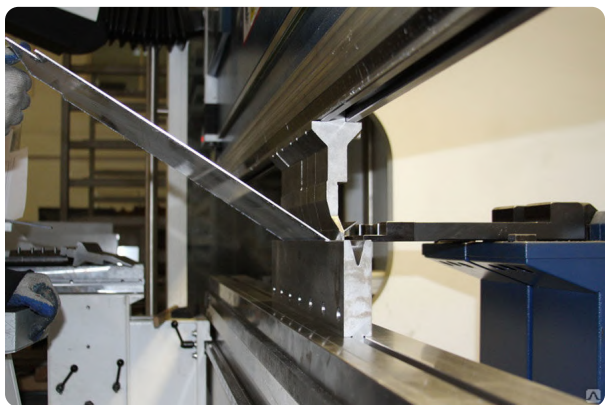


Услуги металлообработки



Лазерная резка листового металла и трубного проката

Раскрой деталей любой формы по фигурным контурам;
Раскрой хрупких и тонких металлов благодаря отсутствию механического воздействия;
Резка трубного проката любой формы;



Гибка металла

Гибочные прессы отвечают самым строгим производственным требованиям. Оснащены системой ЧПУ.
до 6000 мм рабочая длина;
до 440 т рабочее усилие;
0.01 мм погрешность рабочих механизмов позиционирования.



Сварка металлоконструкций

Высококвалифицированные сварщики нашей компании, готовы выполнить работы по сварке различных конструкций из стали и металлических сплавов (корпуса различных терминалов, металлоконструкции, металлическая мебель, автозапчасти и т.п.).



Токарно-фрезерная обработка

Токарно-фрезерная обработка металлических заготовок производится на высокоточном оборудовании с соблюдением современных технических требований. Все операции выполняют сотрудники с высокой квалификацией.

Полный список компетенций

Компания **ECOLINE** осуществляет полный цикл поставки оборудования и комплектующих на Ваше производство. А также осуществляет сервисное и пост гарантийное обслуживание, техническую поддержку в режиме 24/7 или с выездом специалиста в течении 24 часов с момента поступления заявки.



1. Автоматизация и роботизация производства:

- Промышленное оборудование;
- Инжиниринг и планирование производства;
- Разработка технологий;

2. Поставка промышленного оборудования:

- Токарно-фрезерная группа;
- Пресса и штамповочное оборудование;
- Координатно-пробивные станки;
- Листогибы, трубогибы и гильотины;
- Станки лазерной резки металла;
- Машины термической резки;
- Формовочные линии;
- Шлифовальное оборудование;
- Рольганги и конвейера;
- Промышленные роботы для сварки, резки, паллетирования и сборки;
- Газопламенное и электродуговое напыление;
- Машины контактной, точечной и шовной сварки. Сварочные клещи;

- Сварочные порталы и симмеры;
- Сварочные источники (MIG/MAG/TIG/Laser);
- Системы лифтового хранения;
- Оснащение станков инструментом, основным и доп. оборудованием;

3. Производство:

- Производство станков лазерной резки по металлу;
- Производство металлоконструкции и изделий из металла;
- Производство сварочной оснастки;

4. Металлообработка:

- Лазерная резка металла;
- Гибка металла;
- Сварка;
- Токарно-фрезерная обработка;

5. Сервис:

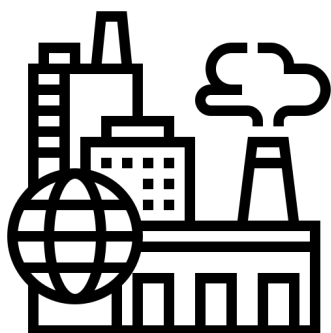
- Отладка технологических процессов;
- Сервисное обслуживание и ремонт;
- Обучение персонала;
- Проектирование и конструирование;

ECOLINE

Г Р У П П А К О М П А Н И Й



Офис: г. Москва
Проезд Серебрякова, дом 14
стр 9, офис 10205
Многоканальный телефон:
+7 (499) 444-04-01
e-mail: info@ecolinerus.ru
web: www.ecolinerus.ru



Офис: г. Магнитогорск
ул. Завенягина 4Б, оф 7
Телефон: +7 (800) 300-28-60
e-mail: goa@ecolinerus.ru
web: www.ecolinerus.ru



Офис: г. Казань
ул. Седова, дом 22, офис 45
Телефон: +7 (967) 363-86-63
e-mail: info@evvolution.ru
web: www.ecolinerus.ru