



# ПРОМЫШЛЕННЫЙ ИНЖИНИРИНГ МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Поставка металлообрабатывающего оборудования

Внедрение автоматизированных систем

# BERNINI

# ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ



## Поставка промышленного оборудования

- Лазерные комплексы для листовой стали и трубного проката;
- Листогибочные станки и инструмент;
- Универсальные станки для зачистки металла;



## Производство металлоизделий

- Лазерный раскрой листового металла, труб и профиля;
- Гибка;
- Сварка и порошковая окраска;



## Промышленная автоматизация

- Роботизированные сварочные комплексы и ячейки;
- Автоматизированные системы;



## Конструирование оснастки

- Технологическая оснастка для ручной сборки и сварки изделий;
- Автоматическая оснастка для роботизированной сварки;

# ЛАЗЕРНЫЙ РАСКРОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ

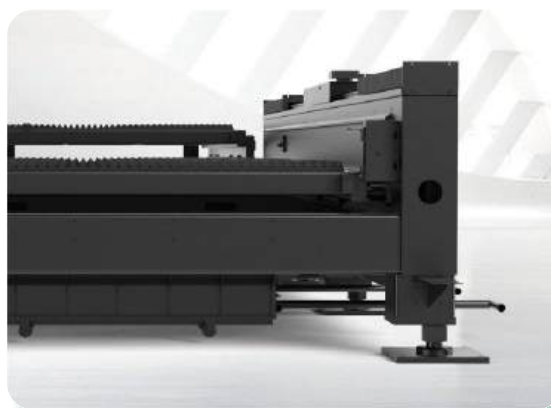
- Лазерные комплексы средней и высокой мощности - от 3 до 40 кВт;
- Модельный ряд: 3015, 4020, 6015, 6020, 6025, 8025, 12025;
- Формат: кабинетная защита со сменными столами;
- Лазерные источники IPG и Raycus.



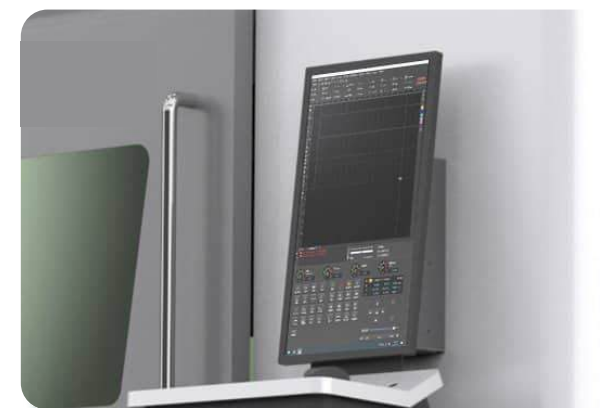
★ Эффективная система вытяжки



★ Жёсткая и надёжная станина



★ Система управления FSCUT

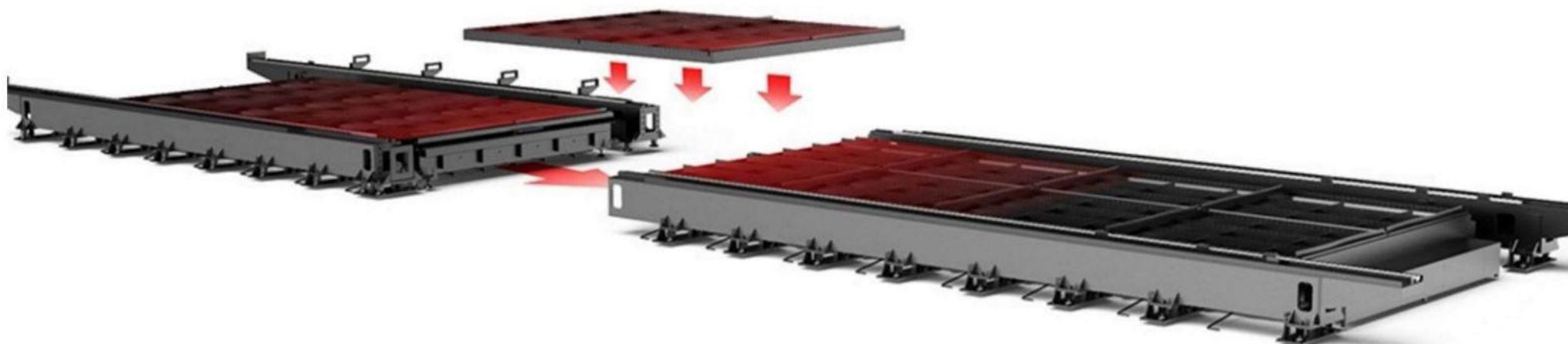


# ЛАЗЕРНЫЙ РАСКРОЙ БОЛЬШИХ ТОЛЩИН

- Лазерные комплексы средней и высокой мощности - от 6 до 80 кВт;
- Модельный ряд: 8030, 13030, 16035; 26035; 30040; 33050.
- Формат: открытый секционный стол;
- Лазерные источники IPG и Raycus.



- ★ Компактная смена суппортов листа  
Секционная система крепления станины стола  
Предназначен для раскроя толстых металлов



# ЛАЗЕРНЫЙ РАСКРОЙ ТРУБЫ И ПРОФИЛЯ

- Лазерные комплексы средней мощности - от 1,5 до 6 кВт;
- Модельный ряд: 6012, 6022, 6032,
- Формат: 6м, 6+3м;
- Система автоматической загрузки;
- Лазерные источники IPG и Raycus.



- ★ Система автоматической загрузки трубы пакетного типа



- ★ Два или три цельнофрезерованных пневматических патрона с универсальными зажимными кулачками



# ЛАЗЕРНЫЙ РАСКРОЙ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ

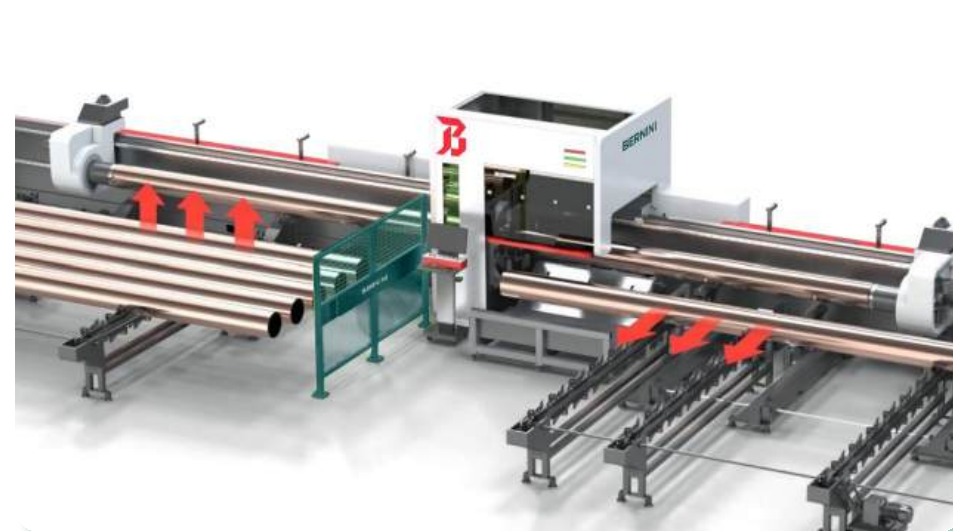
- ★ Инновационная технология лазерного раскрой труб с применением 5ти осевого инструмента для резки под углом до 45°. Повышает эффективность производства на 30%.



## Особенности оборудования

- Раскрой труб длиной до 12000 мм;
- Максимальный вес проката до 1200 кг;
- Доступные диаметры от 40 мм до 500 мм;
- Мощность источника до 12 кВт;
- Доступные толщины для резки от 1 до 25 мм;
- Рез под углом до 45°, снятие фаски, конусные отверстия под отводы, перфорация, фигурный вырез;
- Технология “Нулевой остаток по трубе”;
- Технология обработки сложных профилей и контуров.
- Запатентованная система интеллектуального управления лазерным труборезом.

- ★ Автоматическая система загрузки и выгрузки труб;

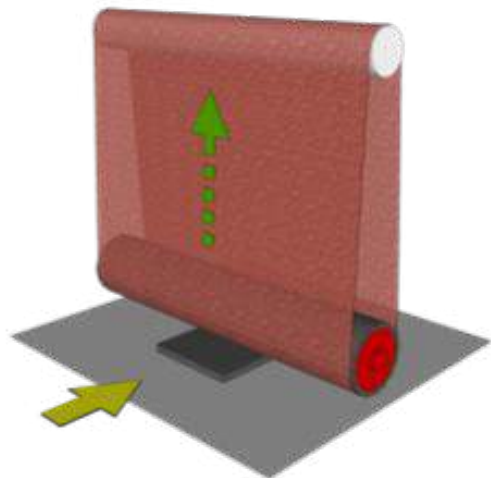


# ШЛИФОВАЛЬНО - ЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ

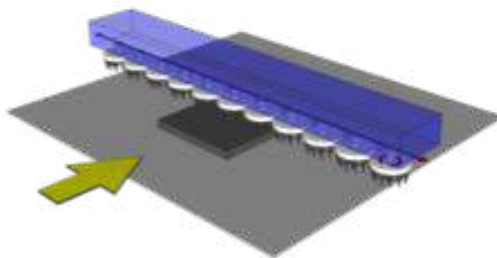
- Применение: удаление оксидной пленки и ржавчины, заусенца, града и облоя, скругление кромки, шлифовка, сатинирование, полировка;
- Обрабатываемые металлы: углеродистые и нержавеющей стали, алюминий, латунь, стали с покрытием;



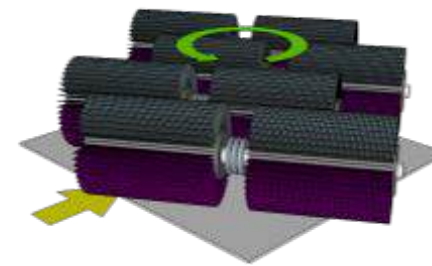
- ★ Бесконечная шлифовальная лента



- ★ Щеточный модуль с осцилирующим блоком



- ★ Экстремальное скругление кромки до 2 мм

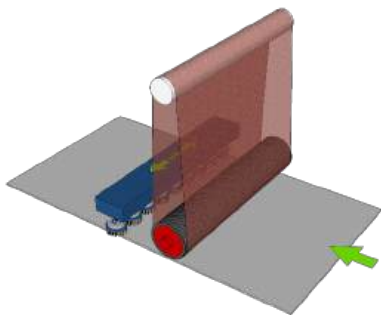


# ШЛИФОВАЛЬНО - ЗАЧИСТНЫЕ СТАНКИ

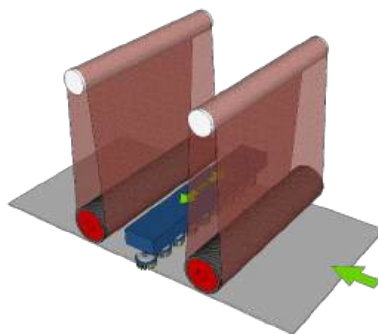
- Уникальные конфигурации модулей, до 20 видов для любых задач;
- Стандартные габариты рабочей зоны: 1150 мм, 1350 мм, 1650 мм;
- Специальные машины: от 2000 до 4600 мм.



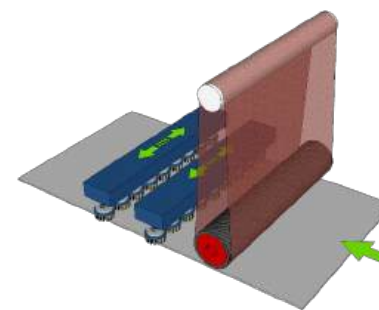
★ Модель CV



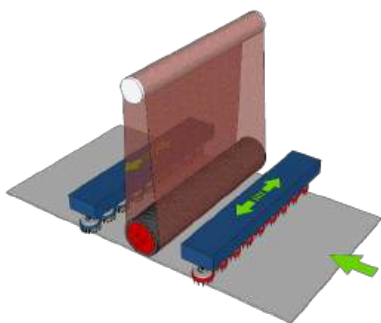
★ Модель CVC



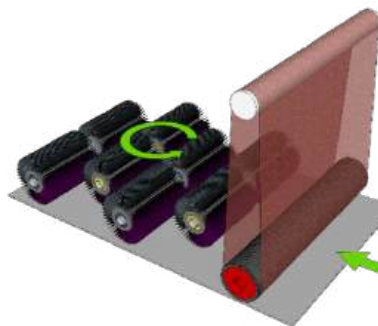
★ Модель CVV



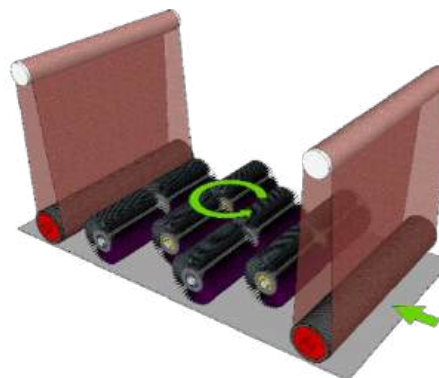
★ Модель DCV



★ Модель CR



★ Модель CRC



# ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

- Листогибочные станки с ЧПУ управлением;
- Максимальное усилие до 1200 тонн;
- Длина рабочей зоны до 12000 мм;
- Модели: гидравлические и гибридные;
- Одиночные и тандемные станки;



★ Система крепления инструмента  
Wila / Amada Promecam



★ До 6 управляемых осей  
с ЧПУ станка

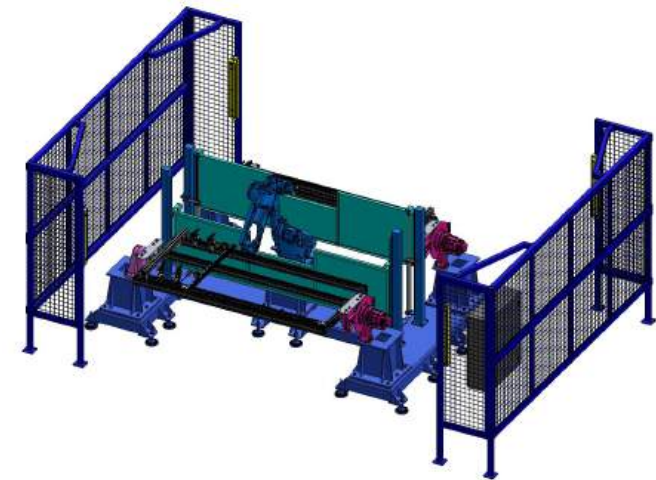
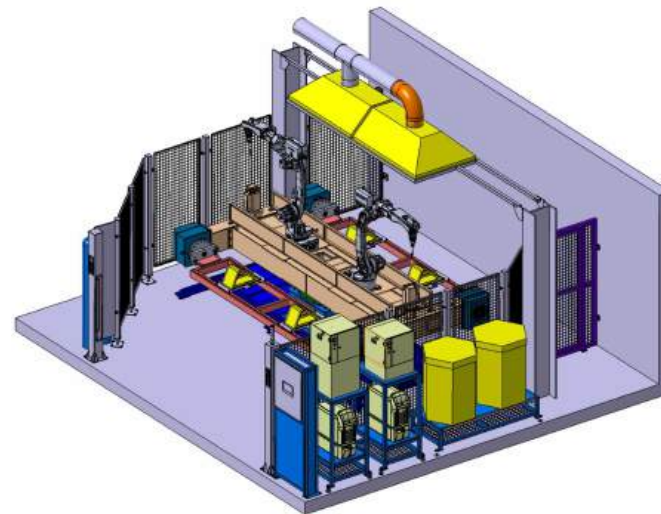
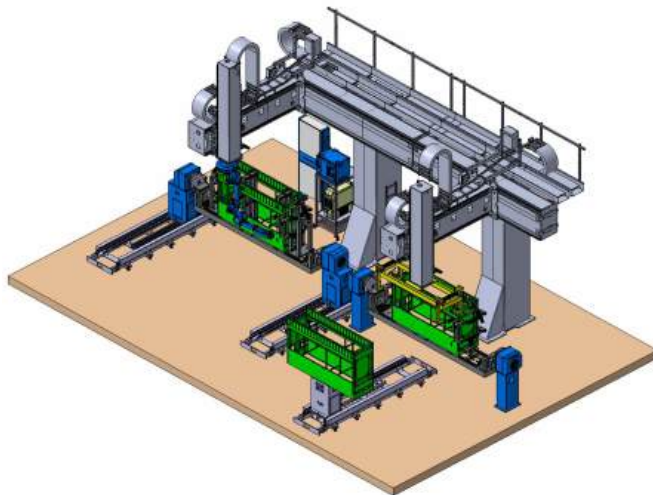
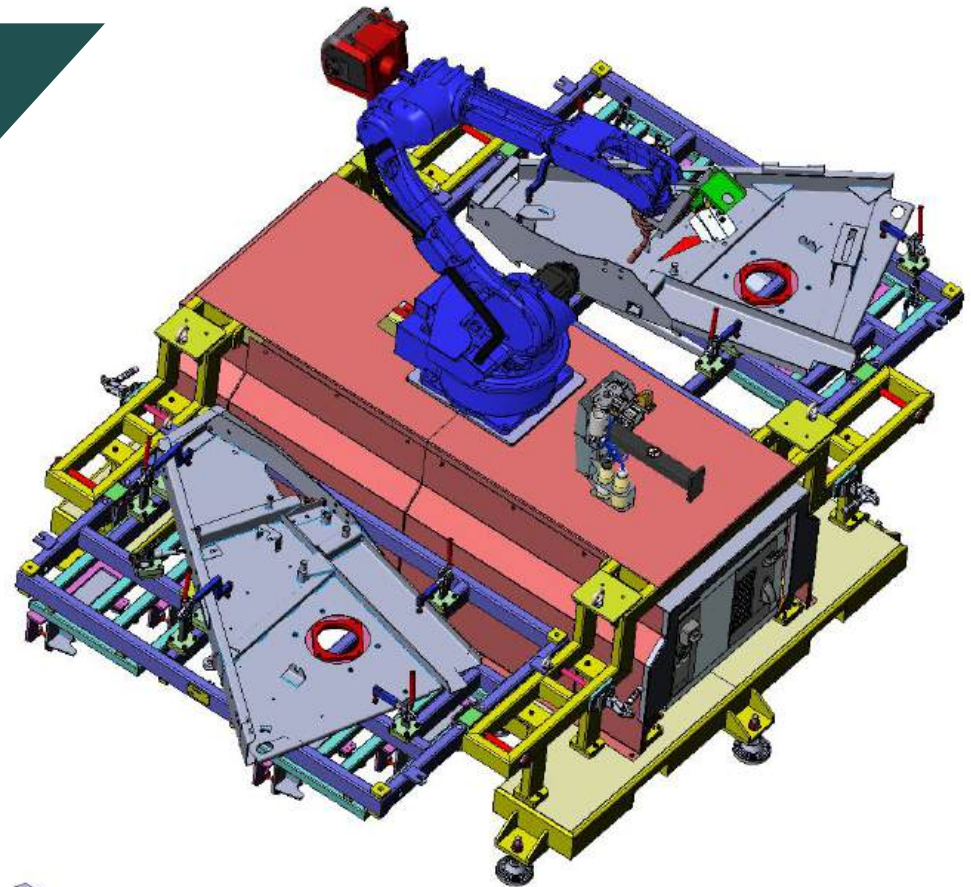


★ Механическая система  
компенсации прогиба



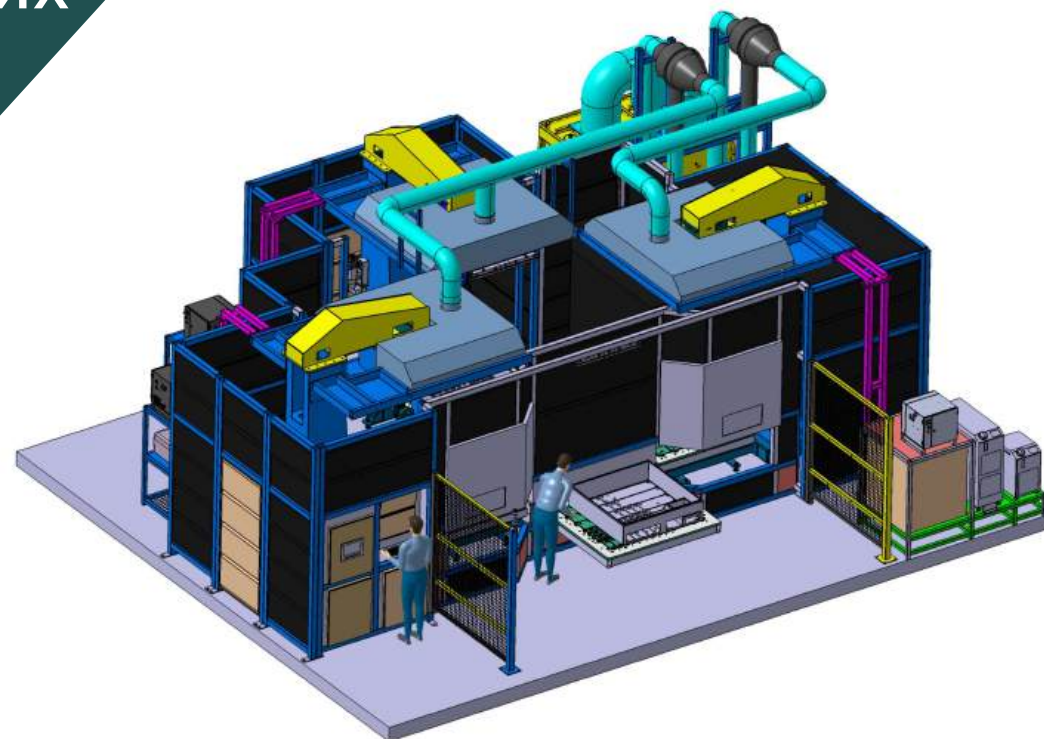
# Роботизированные сварочные комплексы

- Применение: автоматическая сварка изделий с высокой производительностью и повторяемостью качества выпускаемой продукции;
- Технологии сварки: MIG, TIG, LASER, SPOT;
- Разработка и поставка систем “ПОД КЛЮЧ”



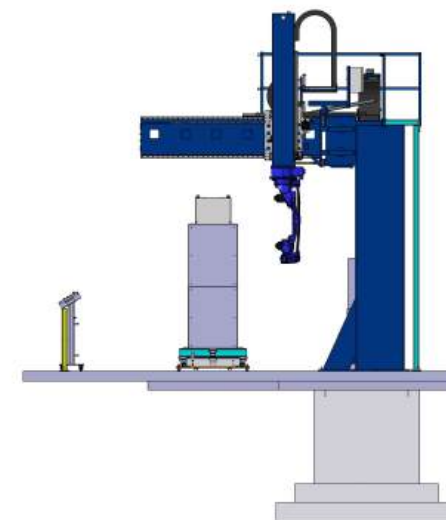
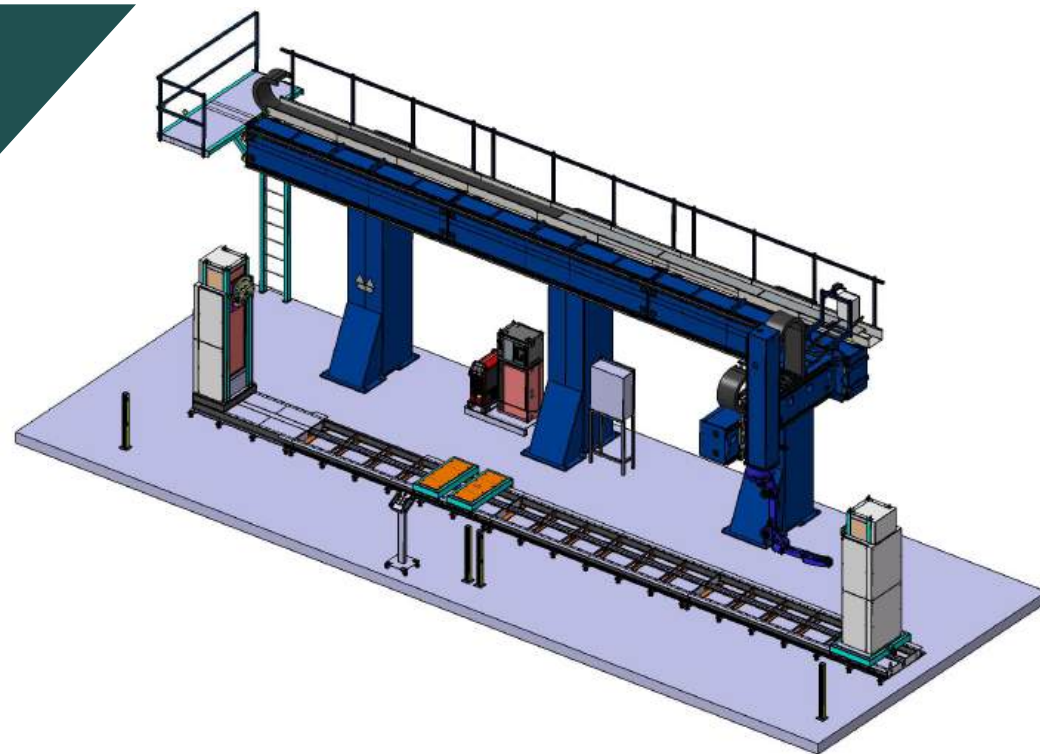
# Сварка электротехнических шкафов г. Тверь

- Применение: сварка корпуса и днища электротехнических шкафов;
- Технологии сварки: Лазерная сварка, электродуговая сварка, конденсатная сварка;
- Оборудование: YASKAWA, Seborga, HBS, Precitec, IPG, SIEMENS.



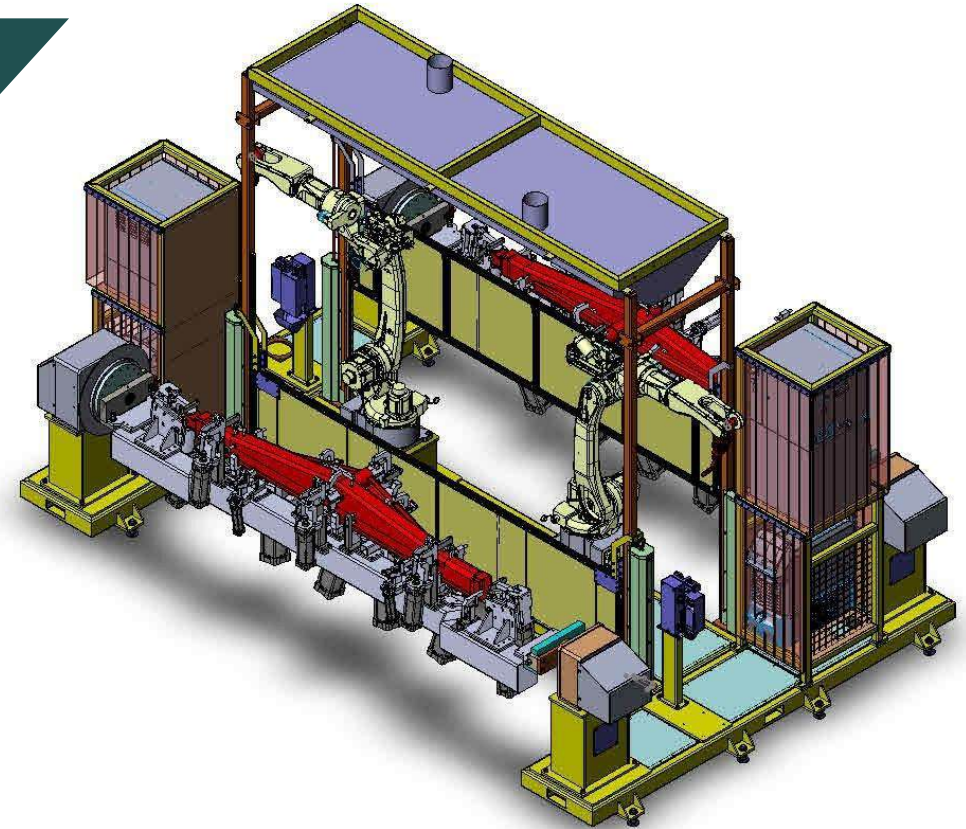
# Сварка крупногабаритных рам г. Воронеж

- Применение: сварка составных частей сельскохозяйственной техники бункер и рама сеялки;
- Рабочая зона портала: 14\*2,5\*2 м;
- Оборудование: YASKAWA, Fronius;



# Сварка балки моста г. Ростов-на-Дону

- Применение: сварка балки моста с применением автоматической технологической оснастки;
- Технология сварки: Электродуговая сварка, пневматическая система фиксации заготовки;
- Оборудование: Baykal, AOTAI.



# BERNINI

ООО "ЭКОЛАЙН МСБ" ИНН 7708380610  
[www.ecolinerus.ru](http://www.ecolinerus.ru) +7 499 444 04 01 [info@ecolinerus.ru](mailto:info@ecolinerus.ru)  
г.Москва, Дмитровское шоссе 163А корп. 2